



**BPJEPS SPECIALITE ÉDUCATEUR SPORTIF MENTION ACTIVTÉS GYMNIQUES  
OPTION GYMNASTIQUE RYTHMIQUE – 13 SEPTEMBRE 2022**

**LISTE DES CANDIDATS ADMIS**  
**DRAJES NORMANDIE**

<b>Nom</b>	<b>Prénom</b>
ALIBERT	Anaïs
AVET L'OISEAU	Marion
DEMCHENKO	Anastasiia

Signé